

Spett.le  
Camera di Commercio, Industria, Artigianato  
e Agricoltura di Verona

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ**  
**(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/La sottoscritto/a, Carlo De Paoli, componente del Consiglio Camerale per il quinquennio 2024 – 2029, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni false o mendaci di cui all'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modifiche ed integrazioni,

**Dichiarazione della propria situazione patrimoniale e reddituale**

Ai fini dell'adempimento delle previsioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione della propria situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi),

**DICHIARA**

la seguente situazione patrimoniale

**BENI IMMOBILI – TERRENI E FABBRICATI**

Natura del diritto <i>Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù ipoteca</i>	Descrizione dell'immobile <i>Specificare se trattasi di fabbricato o terreno</i>	Ubicazione <i>Comune e Provincia</i>	Annotazioni
///			
///			
///			
///			

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

Autovetture (marca e tipo) Aeromobile/Imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
///			
///			
///			

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ**

Società <i>Denominazione e sede</i>	Numero azioni – Quote possedute	Annotazioni
In Job S.p.A. Agenzia per il lavoro	n. 90.000 Azioni	
///		
///		
///		
///		

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ**

Società <i>Denominazione e sede</i>	Natura dell'incarico	Annotazioni
In Job S.p.A. Agenzia per il lavoro	Presidente C.d.A.	
Veronamercato S.p.A.	Consigliere di Amm.ne	
T2i Scarl	Consigliere di Amm.ne	

**REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI**

DOMINICALI DEI TERRENI	,00
AGRARI	,00
DEI FABBRICATI	,00
DI LAVORO DIPENDENTE	,00
DI LAVORO AUTONOMO	<b>305.332,00</b>
DI IMPRESA	,00
DI PARTECIPAZIONE	,00
DI CAPITALE	,00
TOTALI	<b>305.332,00</b>

Allega il seguente prospetto relativo all'ultima dichiarazione dei redditi in cui sono oscurati i dati eccedenti e non pertinenti ai fini della pubblicazione (codice fiscale, luogo e data di nascita, residenza, ecc.):

*(Barrare la casella di interesse e allegare solo i righi o quadri sotto specificati)*

- Modello 730-3 (dal rigo 1 al rigo 16)
- Modello Unico Persone Fisiche (quadro RN dal rigo RN1 al rigo RN5);
- Certificazione Unica (CU) (quadro redditi)
- Certificazione lavoro autonomo, provvigioni e redditi diversi (quadro dati fiscali)

\*\*\*

**Dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e dei parenti entro il secondo grado**

Ai fini dell'adempimento delle previsioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado di parentela (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli e sorelle),

**DICHIARA**

(barcare le caselle di interesse e allegare documentazione se previsto)

- che il coniuge e i parenti entro il secondo grado acconsentono alla pubblicazione delle dichiarazioni patrimoniali di cui all'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441; a tal fine allega la dichiarazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (oscurando i dati eccedenti e non pertinenti), ai fini della relativa pubblicazione;
- che il coniuge e i parenti entro il secondo grado non acconsentono alla pubblicazione delle dichiarazioni di cui all'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441.

\*\*\*

**Dichiarazione relativa alle cariche rivestite presso enti pubblici o privati e alla titolarità di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica**

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, c. 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione delle cariche rivestite presso enti pubblici o privati e degli incarichi con oneri a carico della finanza pubblica),

**DICHIARA**

- di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati [indicare le cariche rivestite (es. Presidente, componente di organi di governo o di controllo, ecc...), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Carica	Ente conferente	Compenso
Componente di Giunta	Camera di Commercio I.A.A. di Verona	20.000 €
Consigliere di Amministrazione	Veronamercato S.p.A.	12.500 €
Consigliere di Amministrazione	T2i Scarl	10.000 €
//		

- di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati

- di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica [indicare gli incarichi rivestiti (es. dirigenziale, di collaborazione, consulenza, ecc...), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Incarico	Ente conferente	Compenso
//		
//		
//		
//		

- di non essere titolare di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Data, Verona 21 Gennaio 2025

Firma del dichiarante

