

Spett.le  
Camera di Commercio, Industria, Artigianato  
e Agricoltura di Verona

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ**  
**(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il sottoscritto **PAOLO ARTELIO**, componente del Consiglio Camerale per il quinquennio 2024 – 2029, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni false o mendaci di cui all'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modifiche ed integrazioni,

**Dichiarazione della propria situazione patrimoniale e reddituale**

Ai fini dell'adempimento delle previsioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione della propria situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi),

**DICHIARA**

la seguente situazione patrimoniale

**BENI IMMOBILI – TERRENI E FABBRICATI**

<b>Natura del diritto</b> <i>Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù ipoteca</i>	<b>Descrizione dell'immobile</b> <i>Specificare se trattasi di fabbricato o terreno</i>	<b>Ubicazione</b> <i>Comune e Provincia</i>	<b>Annotazioni</b>
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Valeggio sul Mincio (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	
Comproprietà	Fabbricato	Peschiera del Garda (VR)	

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

<b>Autovetture (marca e tipo) Aeromobile/Imbarcazioni da diporto</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ**

<b>Società</b> <i>Denominazione e sede</i>	<b>Numero azioni – Quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
Artelio Raimondo snc di Artelio Nicola & C.	33%	
Pizzeria al Sole di Artelio Paolo e Artelio Nicola snc	90%	

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ**

Società <i>Denominazione e sede</i>	Natura dell'incarico	Annotazioni
Artelio Raimondo snc di Artelio Nicola & C.	Socio Amministratore	
Pizzeria al Sole di Artelio Paolo e Artelio Nicola snc	Socio Amministratore	
Confiditer Cooperativa di Garanzia Collettiva Fidi	Presidente	
Unionservices Srl	Consigliere	
Confimpresa Immobiliare Srl	Consigliere	
Asco Verona Servizi per le Imprese Srl	Consigliere	
Fuori Casa Srl Servizi integrati per lo sviluppo	Consigliere	
FIPE – Federazione Italiana Pubblici Esercizi	Vice Presidente	
SILB – FIPE – Sindacato italiano locali da ballo	Membro di Giunta	

**REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI**

DOMINICALI DEI TERRENI	,00
AGRARI	,00
DEI FABBRICATI	,00
DI LAVORO DIPENDENTE	,00
DI LAVORO AUTONOMO	,00
DI IMPRESA	,00
DI PARTECIPAZIONE	,00
DI CAPITALE	,00
TOTALI	<b>137.823,00</b>

Allega il seguente prospetto relativo all'ultima dichiarazione dei redditi in cui sono oscurati i dati eccedenti e non pertinenti ai fini della pubblicazione (codice fiscale, luogo e data di nascita, residenza, ecc.):

(Barrare la casella di interesse e allegare solo i righi o quadri sotto specificati)

- Modello 730-3 (dal rigo 1 al rigo 16)
- Modello Unico Persone Fisiche (quadro RN dal rigo RN1 al rigo RN5);
- Certificazione Unica (CU) (quadro redditi)
- Certificazione lavoro autonomo, provvigioni e redditi diversi (quadro dati fiscali)

## Dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale del coniuge e dei parenti entro il secondo grado

Ai fini dell'adempimento delle previsioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado di parentela (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli e sorelle),

### DICHIARA

(barrare le caselle di interesse e allegare documentazione se previsto)

- che il coniuge e i parenti entro il secondo grado acconsentono alla pubblicazione delle dichiarazioni patrimoniali di cui all'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441; a tal fine allega la dichiarazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (oscurando i dati eccedenti e non pertinenti), ai fini della relativa pubblicazione;
- che il coniuge e i parenti entro il secondo grado non acconsentono alla pubblicazione delle dichiarazioni di cui all'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441.

\*\*\*

## Dichiarazione relativa alle cariche rivestite presso enti pubblici o privati e alla titolarità di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, c. 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 (pubblicazione delle cariche rivestite presso enti pubblici o privati e degli incarichi con oneri a carico della finanza pubblica),

### DICHIARA

- di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati [indicare le cariche rivestite (es. Presidente, componente di organi di governo o di controllo, ecc...), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Carica	Ente conferente	Compenso
Componente di Giunta	Camera di Commercio I.A.A. Verona	€ 20.000,00 annui lordi
Vice Presidente	Azienda Trasporti Funicolari Malcesine Monte Baldo	€ 11.000,00 annui lordi
Consigliere	Destination Verona & Garda Foundation DVG	nessun compenso
Consigliere	Fondazione Museo del Vino – MUVIN – impresa sociale	nessun compenso

- di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati
- di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica [indicare gli incarichi rivestiti (es. dirigenziale, di collaborazione, consulenza, ecc...), specificando l'Ente conferente e il compenso spettante]

Incarico	Ente conferente	Compenso

- di non essere titolare di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Data, 7 luglio 2025

Firma del dichiarante

